По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: smp@nt-rt.ru Веб-сайт: www.plimfiltr.nt-rt.ru

Вытяжной вакуумный фильтрующий регенерируемый агрегат ВВФр

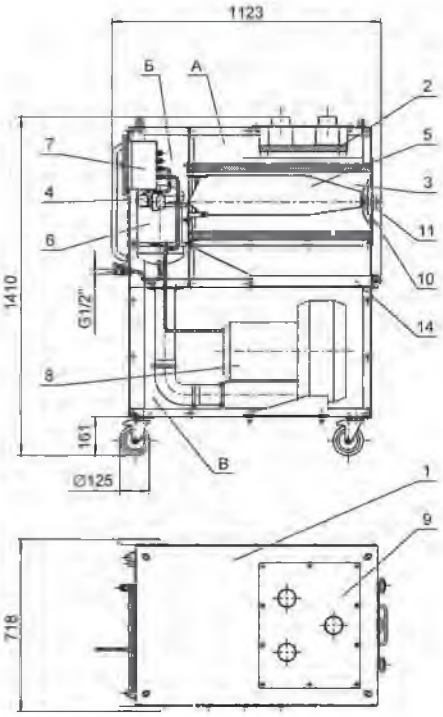
Вытяжной вакуумный фильтрующий регенерируемый агрегат **ВВФр**

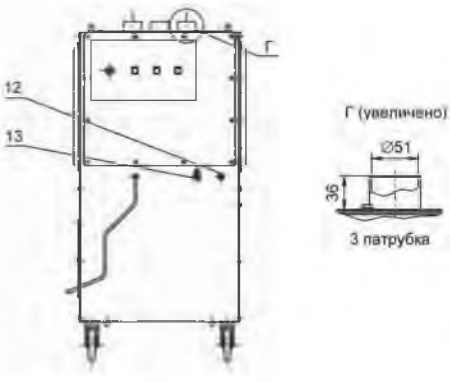
Назначение

Агрегаты ВВФр предназначены для вытяжки и очистки воздуха от сварочных аэрозолей в случаях, когда сварка производится горелками, оснащенными встроенным отсосом. Также ВВФр применяется в технологических процессах, где требуется осуществить вытяжку сварочных аэрозолей, пыли и аналогичных вредностей посредством шлангов малого диаметра (45 мм) и большой длины (до 15 м).
Агрегаты ВВФр целесообразно применять на предприятиях судостроительной промышленности для сварки в труднодоступных местах (трюмах), а также для сварки длинномерных изделий, где невозможно применить традиционные системы местной вытяжной вентиляции.
Окружающая среда и очищаемый воздух не должны быть взрывоопасными, и не должны содержать агрессивных, взрывоопасных газов и паров, а также пыли, склонной к самовозгоранию или тлению.

Устройство и принцип работы

Агрегат ВВФр (см. рис. 1) состоит из корпуса 1, разделенного на приемную А, промежуточную Б и выходную В камеры. В приемной камере установлены сетчатый фильтр грубой очистки 2 и гофрированный фильтр тонкой очистки 3. В промежуточной камере расположены электропневматический клапан 4, рассекатель 5 и ресивер 6 системы самоочистки, а также пульт управления 7. В выходной камере установлен вихревой вентилятор 8.
Фильтр грубой очистки снимается/устанавливается при снятой лицевой панели 9 корпуса.Фильтр тонкой очистки фиксируется в корпусе крышкой 10, поджимаемой ручкой 11.
Загрязненный воздух поступает через патрубки, расположенные сверху на лицевой панели корпуса, и через фильтры грубой и тонкой очистки проходит в промежуточную камеру. Чистый воздух по трубопроводу поступает в вентилятор и оттуда в выходную камеру. Выходное отверстие расположено снизу на корпусе.
Очистка гофрированного фильтра производится импульсом сжатого воздуха, подаваемого через входной патрубок 12, ресивер и электропневмоклапан. Для этого ресивер должен быть подключен к системе питания сжатым воздухом под давлением 5 атм. Слив отстоя из ресивера производить через кран 13. Продукты очистки удалять через лоток 14.





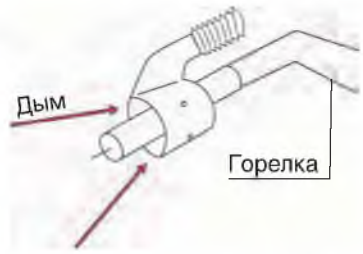
Характеристики	ВФ-2
Диаметр шлангов, мм	45
Длина шлангов, м	до 15
Количество обслуживаемых постов	3
Производительность общая, м³/ч	не менее 300
Производительность на 1 обслуживаемый пост, м³/ч	не менее 100
Разрежение, Па	32000
Температура перемещаемых газов, °С	не более 70
Характер удаляемых вредностей	сварочный аэрозоль, пыль
Класс фильтра	F9 ГОСТ РЕН-779-2007 (DIN EN 779-93)
Активная фильтрующая поверхность, м²	15
Давление сжатого воздуха, атм	5+/-0,5
Потребление сжатого воздуха (максимальное), л/мин.	200 (своб. воздуха)
Мощность силовой установки, кВт	5,5
Напряжение / количество фаз / частота тока питания силовой установки	380
Мощность пульта управления, Вт	100
Масса, кг	220

Модельный ряд

В зависимости от типа установленного картриджа выпускается 8 модификаций агрегатов вВфр. Краткие рекомендации по применению картриджей, в зависимости от фильтрующего материала, площади поверхности и технологического процесса, даны в сводной таблице. .

Модель	Тип картриджа
ВВФр-С12	С12
ВВФр-Н12	Н12
ВВФр-Т12	Т12
ВВФр-М12	М12
ВВФр-С15	С15
ВВФр-Н15	Н15
ВВФр-Т15	Т15
ВВФр-Т10	Т10

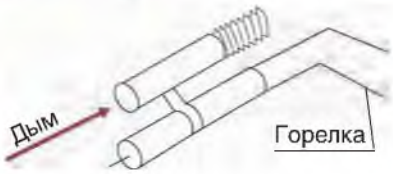
Дополнительные принадлежности



Насадка NKC предназначена для установки на ствол стандартной сварочной горелки, удаляет дым вокруг горелки (максимальный диаметр – 27,5 мм). Переходник с другой стороны шланга соединяется со шлангом или патрубком вытяжной установки ВВФр или аналогичных агрегатов.

Характеристики

Материал:	
шланг	ПВХ армированный стальной проволокой
соединение с шлангом	пластик
Цвет	черный RAL 9005
Длина шланга	2,5 м
Диаметр шланга	25 мм
Вес (нетто)	695 г
Модельный ряд: PHV	портативное высоковакуумное устройство
Комплект поставки	насадка с шлангом, соединение для шланга (2 шт.), шестигранный ключ (присоединен к шлангу)
Артикул	16024



Насадка NKT предназначена для установки на ствол стандартной сварочной горелки, удаляет дым над горелкой (максимальный диаметр – 24,5 мм.). Переходник с другой стороны шланга соединяется со шлангом или патрубком вытяжной установки ВВФр или аналогичных агрегатов.

Материал:	
шланг	ПВХ армированный стальной проволокой
соединение с шлангом	пластик
Цвет	черный RAL 9005
Длина шланга	2,5 м
Диаметр шланга	25 мм
Вес (нетто)	520 г
Модельный ряд: PHV	портативное высоковакуумное устройство
Комплект поставки	насадка с шлангом, соединение для шланга (2 шт.),
Артикул	16023

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: smp@nt-rt.ru Веб-сайт: www.plimfiltr.nt-rt.ru