

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Краснодар (861)203-40-90	Рязань (4912)46-61-64
Астана (7172)727-132	Красноярск (391)204-63-61	Самара (846)206-03-16
Белгород (4722)40-23-64	Курск (4712)77-13-04	Санкт-Петербург (812)309-46-40
Брянск (4832)59-03-52	Липецк (4742)52-20-81	Саратов (845)249-38-78
Владивосток (423)249-28-31	Магнитогорск (3519)55-03-13	Смоленск (4812)29-41-54
Волгоград (844)278-03-48	Москва (495)268-04-70	Сочи (862)225-72-31
Вологда (8172)26-41-59	Мурманск (8152)59-64-93	Ставрополь (8652)20-65-13
Воронеж (473)204-51-73	Набережные Челны (8552)20-53-41	Тверь (4822)63-31-35
Екатеринбург (343)384-55-89	Нижний Новгород (831)429-08-12	Томск (3822)98-41-53
Иваново (4932)77-34-06	Новокузнецк (3843)20-46-81	Тула (4872)74-02-29
Ижевск (3412)26-03-58	Новосибирск (383)227-86-73	Тюмень (3452)66-21-18
Казань (843)206-01-48	Орел (4862)44-53-42	Ульяновск (8422)24-23-59
Калининград (4012)72-03-81	Оренбург (3532)37-68-04	Уфа (347)229-48-12
Калуга (4842)92-23-67	Пенза (8412)22-31-16	Челябинск (351)202-03-61
Кемерово (3842)65-04-62	Пермь (342)205-81-47	Череповец (8202)49-02-64
Киров (8332)68-02-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: smp@nt-rt.ru Веб-сайт: www.plimfiltr.nt-rt.ru

Стол сварщика модернизированный с устройством очистки ССМ-1200

Стол сварщика модернизированный **ССМ-1200** (с устройством очистки от сварочного аэрозоля)



Назначение

Стол сварщика с устройством удаления вредных веществ и очистки сварочного аэрозоля по ГОСТ 21694 – 94 является сварочным механическим оборудованием, предназначенным для установки свариваемого изделия при ручной дуговой электросварке покрытыми электродами и сварки в защитных газах (MIG/MAG сварка). В соответствие требований ГОСТ 21694-94 стол сварщика оборудован устройствами, удаляющими вредные вещества из зоны их образования до уровня допустимой концентрации и, дополнительно, вытяжным вентилятором и промышленным фильтром очистки воздуха от сварочного аэрозоля.

Внимание:

Запрещается производить на столе газовую и плазменную резку!

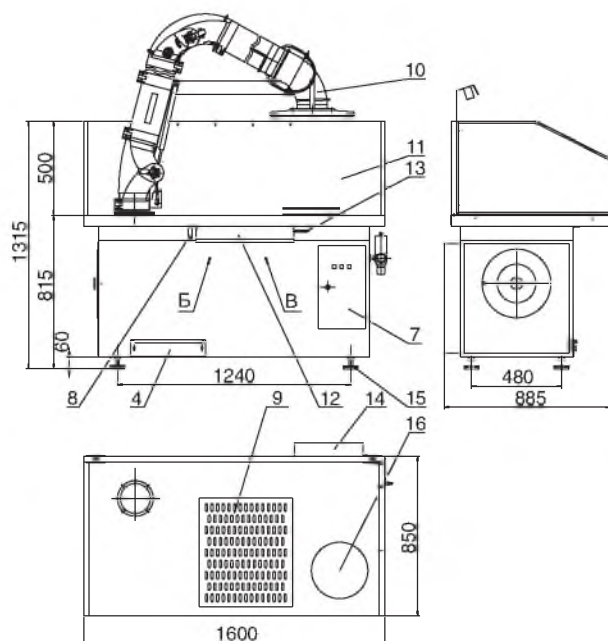


Преимущества

- повышенная эффективность всасывания за счет применения вентилятора повышенного давления (при той же электрической мощности);
- пониженный уровень шума (встроенный шумоглушитель);
- возможность регулировать интенсивность всасывания;
- картриджи европейского производителя, созданные для очистки воздушных смесей от сварочного аэрозоля;
- возможно комплектация картриджами PTFE (с тефлоновым покрытием);
- надежная, эффективная и испытанная временем система очистки картриджа импульсами сжатого воздуха;
- возможность очистки картриджа, как в принудительном, так и в автоматическом режиме
- возможность программирования количества импульсов одной очистки, времени очистки, а также продолжительности паузы между импульсами;
- алюминиевая колосниковая решетка исключает прихватку детали и сварочных брызг к решетке в процессе сварки;
- переставляющиеся боковины защитного экрана позволяют работать с негабаритными деталями;
- возможность комплектации гибкими защитными шторами (вместо защитного металлического экрана);
- удобные панель управления и пылесборник, наличие поворотного стола для работы с мелкими деталями;
- температура воздуха: от +10 до +45 °С;
- окружающая среда и очищаемый воздух не должны быть взрывоопасными и содержать агрессивные пары и газы.

Технические характеристики

Допустимая распределенная нагрузка на стол, кг	100
Габаритные размеры рабочей поверхности стола, мм	1600x850
Высота столешницы, мм	815
Освещенность рабочего места при включенной лампе встроенного местного освещения, лк	150
Максимальная производительность	1200 м³/ч
Напряжение питания	380 В, 50 Гц
Мощность вентилятора	1,1 кВт
Мощность пульта управления	100 Вт
Тип встроенного вентилятора	F-p2500
Температура перемещаемых газов	не более 80°C
Активная фильтрующая поверхность (в зависимости от типа картриджа)	
- со стандартным картриджем	12 м²
- с картриджем увеличенной площади	15м²
- со специальным картриджем	10 м²
Класс фильтра	F9 ГОСТ Р ЕН 779-2007 (DIN EN 779-93)
Диаметр штуцера для сжатого воздуха	1/2 дюйма, наружная резьба
Давление сжатого воздуха	5 - 5,5 атм
Потребление сжатого воздуха на один импульс	50л (свободного воздуха)/10л (сжатого)
Количество импульсов в минуту(заводская установка)	3 (заводская установка)
Длительность импульса	0,35 с (зав. уст., 0,01 - 2,55 с)
Длительность паузы между импульсами	20 с (зав. уст., 1 - 255 с)
Количество циклов очистки послевыключения вентилятора	10 (зав. уст., 0 - 255)
Уровень шума	70 дБа
Масса	200 кг



Общий вид и составные части

Стол состоит из корпуса внутри которого установлены:

- 1) вентилятор;
- 2) фильтрующая кассета;
- 3) обтекатель;
- 4) пылесборник;
- 5) ресивер;
- 6) электромагнитный клапан;
- 7) пульт управления;
- 8) регулирующая заслонка.

На столешнице установлены:

- 9) колосниковая решетка;
- 10) вытяжное устройство;
- 11) защитный экран;
- 12) поддон;
- 13) резьбовая шпилька для подключения «массы» сварочного аппарата;
- 14) шумоглушитель;
- 15) опоры корпус стола;
- 16) поворотный стол для сварки мелких деталей.

Модельный ряд

В зависимости от типа установленного картриджа выпускается 10 модификаций агрегатов ССМ-1200. Краткие рекомендации по применению картриджей, в зависимости от фильтрующего материала, площади поверхности и технологического процесса, даны в сводной таблице на стр. (указать номер страницы).

За более подробной информацией по применению картриджей для различных производственных и технологических процессов необходимо обращаться к специалистам .

Модель	Тип картриджа
ССМ-1200-Н12	Н12
ССМ-1200-Т12	Т12
ССМ-1200-М12	М12
ССМ-1200-Н15	Н15
ССМ-1200-Т15	Т15
ССМ-1200-Т10	Т10

Порядок заказа

Для заказа стола сварщика серии ССМ-1200 необходимо указать модель с учетом типа картриджа (см. таблицу «модельный ряд ССМ-1200»).

Пример заказа стола сварщика ССМ-1200

Стол сварщика модернизированный в комплекте ССМ-1200-Д12

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Краснодар (861)203-40-90	Рязань (4912)46-61-64
Астана (7172)727-132	Красноярск (391)204-63-61	Самара (846)206-03-16
Белгород (4722)40-23-64	Курск (4712)77-13-04	Санкт-Петербург (812)309-46-40
Брянск (4832)59-03-52	Липецк (4742)52-20-81	Саратов (845)249-38-78
Владивосток (423)249-28-31	Магнитогорск (3519)55-03-13	Смоленск (4812)29-41-54
Волгоград (844)278-03-48	Москва (495)268-04-70	Сочи (862)225-72-31
Вологда (8172)26-41-59	Мурманск (8152)59-64-93	Ставрополь (8652)20-65-13
Воронеж (473)204-51-73	Набережные Челны (8552)20-53-41	Тверь (4822)63-31-35
Екатеринбург (343)384-55-89	Нижний Новгород (831)429-08-12	Томск (3822)98-41-53
Иваново (4932)77-34-06	Новокузнецк (3843)20-46-81	Тула (4872)74-02-29
Ижевск (3412)26-03-58	Новосибирск (383)227-86-73	Тюмень (3452)66-21-18
Казань (843)206-01-48	Орел (4862)44-53-42	Ульяновск (8422)24-23-59
Калининград (4012)72-03-81	Оренбург (3532)37-68-04	Уфа (347)229-48-12
Калуга (4842)92-23-67	Пенза (8412)22-31-16	Челябинск (351)202-03-61
Кемерово (3842)65-04-62	Пермь (342)205-81-47	Череповец (8202)49-02-64
Киров (8332)68-02-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: smp@nt-rt.ru Веб-сайт: www.plimfiltr.nt-rt.ru