

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: smp@nt-rt.ru **Веб-сайт:** www.plimfiltr.nt-rt.ru

Стол сварщика базовый с устройством очистки ССБ-1200

Стол сварщика с возможностью конфигурации в соответствии с решаемыми задачами, в комплекте с устройством удаления вредных веществ и очистки сварочного аэрозоля по ГОСТ 21694-94 является сварочным механическим оборудованием, предназначенным для установки свариваемого изделия при ручной дуговой электросварке покрытыми электродами и сварки в защитных газах (MIG/MAG сварка). В соответствии требований ГОСТ 21694-94 стол сварщика оборудован устройствами, удаляющими вредные вещества из зоны их образования до уровня допустимой концентрации и, дополнительно, вытяжным вентилятором и промышленным фильтром очистки воздуха от сварочного аэрозоля.



Внимание! Газовая и плазменная резка на столе сварщика запрещена.

Встроенный кассетный фильтровентиляционный агрегат предназначен для очистки воздуха от мелко- среднедисперсной сухой, легко очищаемой, пыли и дыма, выделяющихся во время сварки, металлообработки и прочих процессов, сопровождаемых выделением взвешенных вредных частиц размером до 0,1 микрона.

Стол сварщика предназначен для продолжительной эксплуатации внутри помещения как конечное устройство по рециркуляционной схеме. Температура перемещаемого воздушного потока не должна превышать +80 град С. Очищаемый воздушный поток не должен содержать агрессивных и взрывоопасных смесей. Улавливаемые аэрозоли и пыль должны быть сухими, не волокнистыми не слипающимися, не склонными к тлению и самовозгоранию.

Технические характеристики

Модель	Мощность вентилятора, (кВт)	Макс. расход воздуха, (куб.м/ч)	Активная фильтрующая поверхность, (кв.м)	Вес, кг
ССБ- 1200	1,1	1200	10-15	250

Примечания

1. Указан вес без учета вытяжного устройства и принадлежностей.
2. Уровень шума не более 70 Дб(А).
3. Напряжение питания 3 фазы 380 В, частота сети 50 Гц.
4. Потребляемая мощность пульта управления 0,1 кВт.
5. Напряжение питания электромагнитного клапана системы самоочистки 24 В.
6. Макс. значение давления сжатого воздуха 5 Атм.
7. Расход сжатого воздуха 200 л/мин свободного воздуха.
8. Размеры рабочей поверхности стола ДхШ 1600х850 мм.
9. Габариты стола в сборе ДхШхВ 1600х885х815 мм (без ограждения и выт. устройства).

Загрязненный воздух может удаляться как через колосниковую решетку столешницы или вытяжное устройство, так и обоими способами. Интенсивность всасывания через вытяжное устройство и колосниковую решетку может быть отрегулирована при помощи соответствующих заслонок.

Крупные частицы загрязнения собираются в поддоне, который расположен под колосниковой решеткой. Засасываемый воздушный поток равномерно проходит сквозь поверхность кассеты, которая задерживает частицы загрязненного воздуха размером до 0,1 микрона. Очищенный воздух выбрасывается наружу сбоку стола.

Очистка фильтрующей кассеты происходит, путем подачи короткого импульса сжатого воздуха через клапан в её внутреннюю полость, где поток сжатого воздуха равномерно распределяется при помощи стабилизатора. В результате такого импульса происходит встряска фильтрующей кассеты, при которой осевшие на её поверхность частицы падают в накопительный бункер и затем в пылесборник. Очистка кассеты может производиться автоматически при работающем или неработающем вентиляторе, а также вручную при выключенном агрегате.

Управление работой агрегата и процессом самоочистки происходит через встроенный пульт управления.

Корпус стола сварщика изготавливается из листовой стали и окрашивается высококачественной порошковой краской, которая обеспечивает высокую защиту корпуса от воздействий окружающей среды.

Стол сварщика может быть оснащен подсветкой, защитным экраном и прочими принадлежностями.

Алюминиевая колосниковая решетка исключает прихватку детали и прилипание сварочных брызг к ней во время сварки. Решетка оснащена резьбовой шпилькой для подключения «массы» сварочного аппарата.

Корпус стола сварщика делится внутри на две камеры - входную, в которой горизонтально располагается фильтрующая кассета и выходную (чистую), в которой расположена система самоочистки и вентилятор. Сверху корпуса стола сварщика, над входной камерой, располагается колосниковая решетка и вытяжное устройство KUA-M-2S, позволяющие подводить к фильтру загрязненный воздух. Снизу корпуса фильтра под входной камерой располагается пылесборник. Стол сварщика снабжен регулируемыми по высоте ножками.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: smp@nt-rt.ru **Веб-сайт:** www.plimfiltr.nt-rt.ru