

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Краснодар (861)203-40-90	Рязань (4912)46-61-64
Астана (7172)727-132	Красноярск (391)204-63-61	Самара (846)206-03-16
Белгород (4722)40-23-64	Курск (4712)77-13-04	Санкт-Петербург (812)309-46-40
Брянск (4832)59-03-52	Липецк (4742)52-20-81	Саратов (845)249-38-78
Владивосток (423)249-28-31	Магнитогорск (3519)55-03-13	Смоленск (4812)29-41-54
Волгоград (844)278-03-48	Москва (495)268-04-70	Сочи (862)225-72-31
Вологда (8172)26-41-59	Мурманск (8152)59-64-93	Ставрополь (8652)20-65-13
Воронеж (473)204-51-73	Набережные Челны (8552)20-53-41	Тверь (4822)63-31-35
Екатеринбург (343)384-55-89	Нижний Новгород (831)429-08-12	Томск (3822)98-41-53
Иваново (4932)77-34-06	Новокузнецк (3843)20-46-81	Тула (4872)74-02-29
Ижевск (3412)26-03-58	Новосибирск (383)227-86-73	Тюмень (3452)66-21-18
Казань (843)206-01-48	Орел (4862)44-53-42	Ульяновск (8422)24-23-59
Калининград (4012)72-03-81	Оренбург (3532)37-68-04	Уфа (347)229-48-12
Калуга (4842)92-23-67	Пенза (8412)22-31-16	Челябинск (351)202-03-61
Кемерово (3842)65-04-62	Пермь (342)205-81-47	Череповец (8202)49-02-64
Киров (8332)68-02-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: smp@nt-rt.ru Веб-сайт: www.plimfiltr.nt-rt.ru

Стол вытяжной секционный МВС

Устройство и принцип работы

Стол состоит из нескольких модулей, выстроенных последовательно в ряд друг за другом. Количество модулей зависит от длины рабочей зоны. Для получения требуемой ширины, модули могут собираться в два ряда.

Стандартный модуль имеет три исполнения по ширине: 1500, 2000, 2500 мм, и два исполнения по длине: 1500, либо 2000 мм. Каждый модуль имеет боковой воздушный канал для отвода дыма. Таким образом, из стандартных модулей собирается стол длиной до 18 метров и более, а шириной до 5 метров. Стол шириной свыше 2,5 метров будет иметь два воздушных канала, так как он строится посредством присоединения второго ряда модулей.

Устройство секции модуля МВС

Корпус модуля представляет собой сварную металлоконструкцию. Он разделен на 4 секции (МВС 15х20, МВС 20х20, МВС 25х20) или 3 секции (МВС 15х15, МВС 20х15, МВС 25х15) длиной по 515 мм каждая, отделенные друг от друга перегородками.

В каждую секцию МВС устанавливается ванна, которая служит для сбора твердых отходов, возникающих в процессе термической резки металлов. Ванна выполнена таким образом, что формирует кольцевой отсос, обеспечивающий равномерный отбор дыма из любой точки секции. Сверху на ванны укладываются сита, задачей которых является улавливание и предотвращение проваливания вниз мелких деталей. Номинальный размер стороны ячейки сита в свету составляет 40 мм.

Верхнюю часть модуля составляют пластины, вертикально вставленные в пазы рамы. Пластины служат для размещения на них листов металла, из которых вырезаются детали. Пластины изготовлены в форме прямых металлических полос, что позволяет в дальнейшем их изготавливать своими силами.

Модуль имеет специальный воздушный канал с окнами напротив каждой секции. Эти окна закрыты заслонками, расположенными на штоках пневмоцилиндров. Последние в свою очередь управляются при помощи пневмораспределителей, закрепленных на передней стенке корпуса, и закрытых защитным кожухом. Для повышения надежности вся пневмосистема собирается из деталей японской фирмы SMC.

Для удобства монтажа стол снабжен специальными рымами. Благодаря тому, что они являются съемными, возможна установка модулей по очереди с использованием всего одного комплекта рымов.

Количество модулей зависит от размеров рабочей зоны. Модули соединяются между собой при помощи комплектов монтажных и соединительных частей, которые заказываются дополнительно. Выстроенные в ряд модули образуют воздушный канал для отсасывания дыма и газов. Один конец этого канала закрывается специальной заглушкой, а другой снабжен переходом под воздуховод Ø400 мм. При ширине рабочей зоны свыше 2,5 метров, модули собираются в два ряда. В таком случае, стол будет иметь два воздушных канала с переходником Ø400 мм для подключения к вытяжной системе.

В целом работа стола выглядит следующим образом. В процессе вырезки деталей горелка установки совершает движения относительно неподвижно лежащей на пластинах заготовки. На машине термической резки установлен управляющий лежень, который входит в комплект монтажный.

При продольном перемещении горелки лежень отклоняет ролик поочередно каждого из пневмораспределителей. В результате этого пневмоцилиндры также поочередно открывают-закрывают заслонки окон воздушного канала. Таким образом, открытой, в основном, оказывается только одна заслонка напротив именно той секции, над которой в данный момент происходит резка.

Иногда одновременно могут быть открыты две заслонки соседних секций, но это происходит при прохождении горелкой границы этих секций и занимает непродолжительный промежуток времени. При открытой заслонке из секции происходит принудительное удаление продуктов резки. Данный способ имеет преимущество перед одновременным отсасыванием со всей поверхности стола, так как, вследствие разделения на небольшие секции по 0,5 метра, требует существенно меньшего расхода воздуха и мощности фильтровентиляционного оборудования. Сокращение производительности и мощности фильтровентиляционной установки позволяет снизить расход электроэнергии, количество и стоимость сменных картриджей, уменьшить занимаемую площадь, а также снизить шум.



Модуль МВС со снятой заглушкой воздушного канала и без кожуха пневмораспределителей



Пневмоцилиндры SMC (Япония) обвязываются только медными трубками



Поперечный разрез модуля МВС

1. Опорные пластины
2. Сито для мелких деталей и обрезков
3. Ванна с градом и шлаком (ванна легко вынимается из модуля кран-балкой для более легкой очистки)
4. Направление забираемого дыма

Технические характеристики

Модель модуля*	MBC 15x20	MBC 15x15	MBC 20x20	MBC 20x15	MBC 25x20	MBC 25x15
Габаритные размеры стола (без пневмосистемы), мм, ДхШхВ	2063x1634x690	1548x1634x690	2063x2134x690	1548x2134x690	2063x2634x690	1548x2634x690
Размеры раскраиваемого листа, мм, ДхШ	2000 x 1500	1500 x 1500	2000 x 2000	1500 x 2000	2500 x 2000	2500 x 1500
Максимальная нагрузка на модуль, кг/м ²						
- стандартный				1010		
- усиленный				1620		
Давление сжатого воздуха (рабочее), МПа (кгс/см ²)	0,4-0,5 (4-5)	0,4-0,5 (4-5)	0,4-0,5 (4-5)	0,4-0,5 (4-5)	0,4-0,5 (4-5)	0,4-0,5 (4-5)
Диаметр подсоединяемого воздуховода, мм	400	400	400	400	400	400
Масса, не более, кг	630	480	790	610	920	750
Максимальная температура отсасываемого воздуха, °С	120	120	120	120	120	120

* В обозначении модели первая цифра указывает ширину раскраиваемого листа, для которой предназначен стол, вторая — длину листа (15 — обозначает 1500 мм, 20 — обозначает 2000 мм).
Рекомендации по подбору модулей MBC

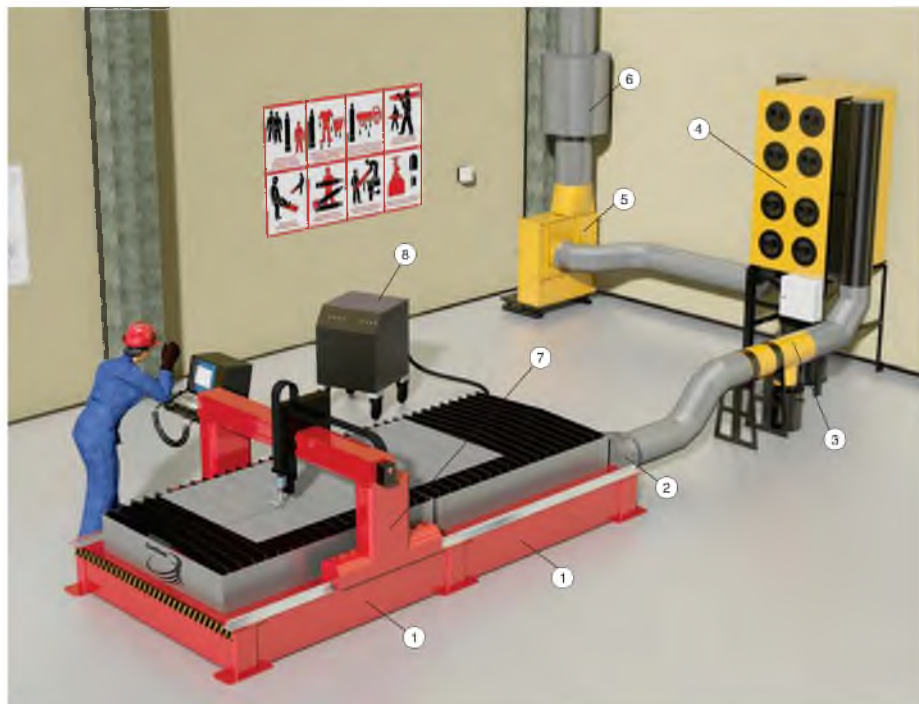
Ширина раскраиваемого листа, мм	1500	2000	2500	3000	4000
Конфигурация модулей MBC	в 1 ряд	в 1 ряд	в 1 ряд	в 2 ряда	в 2 ряда
Модель модуля MBC (количество модулей в одном ряду определяется длиной листа)	MBC 15x15 или MBC 15x20	MBC 20x15 или MBC 20x20	MBC 25x15 или MBC 25x20	MBC 15x15 — 2шт или MBC 15x20 — 2шт	MBC 20x15 — 2шт или MBC 20x20 — 2шт
Количество патрубков для фильтровентиляционной системы	1	1	1	2	2
*Расход воздуха, м ³ /час (для столов длиной до 18 м.)	3600	4800	6000	7800	9600
*Расход воздуха, м ³ /час (для столов длиной более 18 м.)	-/-	6000	7800	9600	11200
Количество комплектов соединения КС	Ыкс = N модулей мвс - 1			Nrc = (N модулей мвс - 1)х2	
Количество комплектов монтажных частей КМ	1			2	

* Указанный в таблице расход воздуха является ориентировочным и рассчитан для порталных машин с одной горелкой и источником плазмы мощностью до 300 А.
Во всех случаях, при определении комплектации вытяжного стола, расход воздуха и тип фильтровентиляционной установки обязательно должен согласовываться.

MBC 15x20	Модуль вытяжной секционный для термической резки металла размером 1500x2000 (Ширина x Длина).
MBC 15x15	Модуль вытяжной секционный для термической резки металла размером 1500x1500 (Ширина x Длина).
MBC 20x15	Модуль вытяжной секционный для термической резки металла размером 2000x1500 (Ширина x Длина).
MBC 20x20	Модуль вытяжной секционный для термической резки металла размером 2000x2000 (Ширина x Длина).
КС	Комплект соединения модулей для стола термич. резки. Пример расчета: Количество КС = Количество MBC — 1
КМ	Комплект монтажных частей для стола терм. резки. Примечание: Для одного ряда модулей заказывается 1 комплект КМ. Если стол состоит из двух рядов, заказывается 2 комплекта КМ.

Примечание: первая цифра в модели обозначает ширину модуля MBC.

Общая компоновка вытяжного секционного стола термической резки металлов



На эскизе показан стол для раскроя листа шириной 1500 мм и длиной 3000 мм)

1. Модуль вытяжной секционный MBC15x15 — 2шт.
2. Патрубок для фильтровентиляционной системы
3. Прямоточный циклон для улавливания крупных частиц
4. Фильтровентиляционная установка на базе самоочищающегося фильтра MDB-8-T12 с фильтрующими картриджами ePTFE-мембрана.
5. Вентилятор в шумопоглощающем кожухе.
6. Глушитель серии ГТК.
7. Портальная машина.
8. Источник.



Пример монтажа фильтра MDB в комплекте с прямоточными циклонами ЦПО и вентилятором в шумопоглощающем кожухе FTEVnr



Пример внедрения двухрядного стола в комплекте с фильтром MDB

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Краснодар (861)203-40-90	Рязань (4912)46-61-64
Астана (7172)727-132	Красноярск (391)204-63-61	Самара (846)206-03-16
Белгород (4722)40-23-64	Курск (4712)77-13-04	Санкт-Петербург (812)309-46-40
Брянск (4832)59-03-52	Липецк (4742)52-20-81	Саратов (845)249-38-78
Владивосток (423)249-28-31	Магнитогорск (3519)55-03-13	Смоленск (4812)29-41-54
Волгоград (844)278-03-48	Москва (495)268-04-70	Сочи (862)225-72-31
Вологда (8172)26-41-59	Мурманск (8152)59-64-93	Ставрополь (8652)20-65-13
Воронеж (473)204-51-73	Набережные Челны (8552)20-53-41	Тверь (4822)63-31-35
Екатеринбург (343)384-55-89	Нижний Новгород (831)429-08-12	Томск (3822)98-41-53
Иваново (4932)77-34-06	Новокузнецк (3843)20-46-81	Тула (4872)74-02-29
Ижевск (3412)26-03-58	Новосибирск (383)227-86-73	Тюмень (3452)66-21-18
Казань (843)206-01-48	Орел (4862)44-53-42	Ульяновск (8422)24-23-59
Калининград (4012)72-03-81	Оренбург (3532)37-68-04	Уфа (347)229-48-12
Калуга (4842)92-23-67	Пенза (8412)22-31-16	Челябинск (351)202-03-61
Кемерово (3842)65-04-62	Пермь (342)205-81-47	Череповец (8202)49-02-64
Киров (8332)68-02-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: smp@nt-rt.ru Веб-сайт: www.plimfiltr.nt-rt.ru